

Сварка пластиковых труб

Обзор оборудования

Резка труб

	ROCUT XL 125	ROCUT XL 225	ROCUT XL 315	ROCUT UKS 160 / 355
Подходит для:	ПЭ	ПЭ	ПЭ	ПЭ, ПП, ПВХ
Внешний диаметр:	до Ø 125 мм	до Ø 225 мм	до Ø 315 мм	Ø 160 – 355 мм
Толщина стенки:	до 11,4 мм	до 18 мм	до 18 мм	до 40 мм
Привод:	ручной	ручной	ручной	электрический
Функция:	резка	резка	резка	резка
Страница	256	256	256	256

Стыковая сварка

	Нагревательный элемент HE 120	Нагревательный элемент HE 200	Нагревательный элемент HE 300
Подходит для:	ПЭ, ПП, ПВХДФ	ПЭ, ПП, ПВХДФ	ПЭ, ПП, ПВХДФ
Внешний диаметр:	до Ø 120 мм	до Ø 200 мм	до Ø 300 мм
Толщина стенки:	—	—	—
Режим работы:	—	—	—
Страница	258	258	258

Электромuftовая сварка

	ROFUSE Sani 160	ROFUSE 400 TURBO	ROFUSE 1200 TURBO
Подходит для:	ПЭ	ПЭ, ПП	ПЭ, ПП
Внешний диаметр:	до Ø 160 мм	до Ø 400 мм	до Ø 1200 мм
Тип муфты:	муфты для безнапорных систем	муфты для напорных систем	муфты для напорных систем
Напряжение сварки:	230 В	8 – 48 В	8 – 48 В
Протоколирование:	—	✓	✓
Страница	259	260	260

Сварка внахлест

	ROWELD P 40 T	ROWELD P 63 T/E	ROWELD P 110 E	ROWELD P 125
Подходит для:	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПВДФ
Внешний диаметр:	Ø 20 – 40 мм	Ø 20 – 63 мм	Ø 20 – 110 мм	Ø 16 – 125 мм
Толщина стенки:	—	—	—	—
Привод:	ручной	ручной	ручной	ручной
Функция:	сварка внахлест	сварка внахлест	сварка внахлест	сварка нагревательным элементом, сварка внахлест
Страница	257	257	257	258

Сварка встык, механические машины

	ROWELD P 110	ROWELD P 160 SANILINE	ROWELD P 250 A
Подходит для:	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПВДФ
Внешний диаметр:	Ø 20 – 110 мм	Ø 40 – 160 мм	Ø 40 – 250 мм
Толщина стенки:	SDR давление (смотри тех. характеристики)		
Режим работы:	ручной	ручной	ручной
Страница	262 – 263	264 – 265	266 – 267

Сварка встык, гидравлические машины

	ROWELD Тип Professional	ROWELD Тип Premium CNC
Подходит для:	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПВДФ
Внешний диаметр:	Ø 40 – 1200 мм	Ø 90 – 630 мм
Режим работы:	ручной	полностью автоматический с ЧПУ-управлением
Напряжение:	230 В, 50/60 Гц	230 В, 50/60 Гц
Протоколирование:	—	✓
Страница	268	269