

ПРОГРАММА СТЫКОВЫХ СВАРОЧНЫХ МАШИН



SHENGDA.RU

SHENGDA – новая серия стыковых машин для сварки пластмассовых труб от компании ROTHENBERGER



Как известно, концерн **ROTHENBERGER** в течение более 65 лет является европейским лидером в производстве и продаже высококачественного специализированного инструмента и оборудования для монтажа и эксплуатации трубопроводов различного назначения, монтажа и обслуживания систем кондиционирования, холодильной техники, для прочистки и обследования труб и каналов, а также установок алмазного сверления.

В области сварки трубопроводов из пластмасс компания предлагает широкий перечень стыковых, электромuftовых и раструбных аппаратов, инструмента для резки и обработки труб. Данная серия оборудования объединена

запатентованным торговым брендом **ROWELD**. Название бренда **ROWELD** складывается из двух составляющих: **RO** – от наименования концерна **ROTHENBERGER** и **WELD** – от английского welding (сварка).

Стыковые машины бренда **ROWELD** производятся исключительно на заводе в городе Келькхайм (Германия).

Все производители мирового уровня стремятся сократить затраты при производстве своего товара, дабы сделать его более доступным покупателю, и при этом сохранить качество. Развитие производства они связывают с Восточной Азией, а именно с Китаем. Apple, Bosch, а также десяткам других производителей удалось наладить качественное производство своей продукции в Китае. **ROTHENBERGER** не исключение, представители концерна провели большую работу по поиску приемлемых производственных площадей и квалифицированного персонала в Китае.



В 2014 году компания **ROTHENBERGER** создала совместное предприятие с ведущим Китайским производителем машин для стыковой сварки труб, известных в России под брендом BADA (БАДА).

Была тщательно проанализирована выпускаемая заводом номенклатура, внесены изменения в конструкцию машин, исходя из многолетнего опыта **ROTHENBERGER** и требований европейских технических регламентов. В итоге под контролем **ROTHENBERGER** начался выпуск стыковых машин под торговой маркой **SUPER-EGO** (Супер-Эго). В 2015 году первая партия машин **SUPER-EGO** была поставлена в Россию.

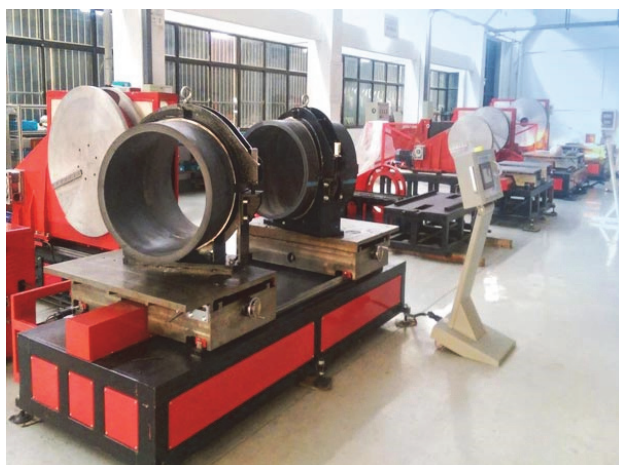
Машины **SUPER-EGO** ни в коем случае не копируют **ROWELD**, это были «приведенные в порядок» китайские продукты, в конструкции которых были учтены все необходимые европейские требования по безопасности, функциям, качеству. Техническое обслуживание машин **SUPER-EGO** осуществляется в авторизованных сервисных центрах **ROTHENBERGER** в России и по всему миру.

Следует отметить, что из работающих в РФ нескольких десятков стыковых машин **SUPER-EGO** за более чем 2 года эксплуатации ни одна из них не вышла из строя в гарантийный период, составляющий 12 месяцев.

Реализованные в России стыковые машины **SUPER-EGO** проходят только периодическое плановое сервисное обслуживание по замене масла, настройке ножей торцевателя, не более того. Это означает, что производитель решил главную задачу: рынок получил доступный по цене и достойный по качеству продукт.



По результатам проведенного «эксперимента» концерн **ROTHENBERGER** принял решение полностью выкупить завод в Китае. Производство переместили в новое собственное здание, кардинально переоснастили современным европейским оборудованием, внедрили немецкую систему контроля качества на каждом цикле производства.



В 2016 году на заводе **ROTHENBERGER** в Китае начат серийный выпуск машин под торговой маркой **SHENGDA** (Шенгда).



Машины, выпускаемые заводом **SHENGDA**:

Стыковые сварочные машины

- С механическим приводом – для труб диаметром от 110 до 200 мм, до диаметра 315 мм – для безнапорных систем;
- С гидравлическим приводом различной степени автоматизации – для труб диаметром от 160 до 2500 мм.

Цеховые машины для отводов и тройников

- Для производства отводов диаметром от 315 до 2000 мм;
- Для производства разнопроходных седловидных тройников диаметром от 315 до 1200 мм.

Ленточнопильные станки

- Ленточнопильные станки для резки по радиусу для диаметров от 315 до 630 мм;
- Ленточнопильные станки для резки под углом для диаметров от 315 до 2000 мм.

Изготавливается также и другое оборудование, ассортимент которого постоянно расширяется.

ROTHENBERGER исключительно щепетильно относится к репутации, заработанной десятилетиями, поэтому на заводе **SHENGDA** организован строжайший контроль качества.

Потребитель всегда сможет определить, где произведена продукция. По-прежнему машины, произведенные в Келькхайме в Германии, выпускаются и поставляются только под брендом **ROWELD**. Машины, произведенные в Китае, поставляются под брендом **SHENGDA**, характеризуются невысокой ценой, при этом прошли немецкий контроль качества и обеспечены сервисным обслуживанием во всех авторизованных сервисных центрах **ROTHENBERGER**.

Эксклюзивным правом поставок оборудования **SHENGDA** в Россию обладает представительство **ROTHENBERGER RUSSIA - ОЛЬМАКС**. Правом продвижения и сервисного обслуживания – официальные дилеры **ROTHENBERGER RUSSIA - ОЛЬМАКС** и авторизованные сервисные центры **ROTHENBERGER** соответственно.

ROTHENBERGER RUSSIA - ОЛЬМАКС

Центральный офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр, учебный центр, испытательная лаборатория

г. Москва, ул. Автозаводская, д. 25, оф. 1

+7 (495) 792-59-46

8 (800) 700-41-14

бесплатный звонок по России

ПН-ПТ с 9:00 до 18:30 МСК

olmax@olmax.ru

www.olmax.ru

Машина электрическая с механическим приводом для сварки пластиковых труб SHENGDA A2SHDS160

Машина с механическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 50 до 160 мм.



Артикул №: A2SHDS160

Механическая машина для стыковой сварки труб диаметром до 160 мм.

Отличается малым весом, универсальна, компактная машина для сварки изделий из пластмассы, особенно подходит для монтажа внутренних систем, работ в ограниченном пространстве и работ на уже смонтированных трубах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер трубы	50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160 мм
Нагрев. пластины макс. температура	270°C
Темп. отклонения поверхности (170~250°C)	< ±7°C
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	1,5 кВт
Мощность торцевателя	0,7 кВт
Общая мощность	2,2 кВт
Вес	46,0 кг
Упаковка	2 транспортировочных ящика (фанера)
Объем	0,31 м³

ОСОБЕННОСТИ

- Данный аппарат имеет съемный нагревательный элемент с PTFE-покрытием;
- Встроена специальная система контроля температуры;
- Изготовлен из высокопрочных и легких материалов;
- Простота конструкции станины с двумя зажимами, компактные размеры, удобство использования в стесненных условиях;
- Может эксплуатироваться в различных климатических и температурных условиях;
- Аппарат применяется для сварки пластиковых труб, фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ в **безнапорных** инженерных сетях.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Центратор с двумя зажимами;
- Электрический торцеватель;
- Нагревательный элемент;
- Вспомогательный инструмент;
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента с блоком управления.

Машина электрическая с механическим приводом для сварки пластиковых труб SHENGDA A2SHDS200

Машина с механическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 90 до 200 мм.



Артикул №: A2SHDS200

Механическая машина для стыковой сварки труб диаметром до 200 мм. Отличается малым весом, универсальная, компактная машина для сварки изделий из пластмассы, особенно подходит для монтажа внутренних систем, работ в ограниченном пространстве и работ на уже смонтированных трубах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер трубы	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200 мм
Нагрев. пластины макс. температура	270°C
Темп. отклонения поверхности (170~250°C)	< ±7°C
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	1,5 кВт
Мощность торцевателя	0,7 кВт
Общая мощность	2,2 кВт
Вес	44,0 кг
Упаковка	2 транспортировочных ящика (фанера)
Объем	0,66 м³

ОСОБЕННОСТИ

- Встроена специальная система контроля температуры;
- Изготовлен из высокопрочных и легких материалов;
- Простота конструкции с двумя зажимами, компактные размеры, удобство использования в стесненных условиях;
- Может эксплуатироваться в различных климатических и температурных условиях;
- Аппарат применяется для сварки пластиковых труб, фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ в **безнапорных** инженерных сетях.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Центратор с двумя зажимами;
- Электрический торцеватель;
- Нагревательный элемент;
- Вспомогательный инструмент;
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента с блоком управления.

Машина электрическая с механическим приводом для сварки пластиковых труб SHENGDA A4SHDS160

Машина с механическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 50 до 160 мм.



Артикул №: A4SHDS160

Механическая машина для стыковой сварки труб диаметром до 160 мм.

Отличается малым весом, универсальная, компактная машина для сварки изделий из пластмассы особенно подходит для монтажа внутренних систем, работ в ограниченном пространстве и работ на уже смонтированных трубах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер трубы	50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160 мм
Нагрев. пластины макс. температура	270°C
Темп. отклонения поверхности (170~250°C)	< ±7°C
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	1,5 кВт
Мощность торцевателя	0,7 кВт
Общая мощность	2,2 кВт
Вес	46,0 кг
Упаковка	2 транспортировочных ящика (фанера)
Объем	0,31 м³

ОСОБЕННОСТИ

- Данный аппарат имеет съемный нагревательный элемент с PTFE-покрытием;
- Встроена специальная система контроля температуры;
- Изготовлен из высокопрочных и легких материалов;
- Простота конструкции станины с четырьмя зажимами;
- Может эксплуатироваться в различных климатических и температурных условиях;
- Аппарат применяется для сварки пластиковых труб, фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ в **безнапорных** инженерных сетях.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Центратор с четырьмя зажимами;
- Электрический торцеватель;
- Нагревательный элемент;
- Вспомогательный инструмент;
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента с блоком управления.

Машина электрическая с механическим приводом для сварки пластиковых труб SHENGDA A4SHDS200

Машина с механическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 90 до 200 мм.



Артикул №: A4SHDS200

Механическая машина для стыковой сварки труб диаметром до 200 мм.

Отличается малым весом, универсальна, компактная машина для сварки изделий из пластмассы, особенно подходит для монтажа внутренних систем, работ в ограниченном пространстве и работ на уже смонтированных трубах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер трубы	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200 мм
Нагрев. пластины макс. температура	270°C
Темп. отклонения поверхности (170~250°C)	< ±7°C
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	1,5 кВт
Мощность торцевателя	0,7 кВт
Общая мощность	2,2 кВт
Вес	69,0 кг
Упаковка	2 транспортировочных ящика (фанера)
Объем	0,90 м³

ОСОБЕННОСТИ

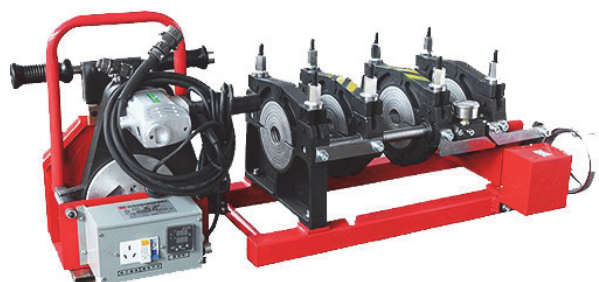
- Данный аппарат имеет съемный нагревательный элемент с PTFE-покрытием;
- Встроена специальная система контроля температуры;
- Изготовлен из высокопрочных и легких материалов;
- Простота конструкции с четырьмя зажимами, компактные размеры, удобство использования в стесненных условиях;
- Может эксплуатироваться в различных климатических и температурных условиях;
- Аппарат применяется для сварки пластиковых труб, фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ в **безнапорных** инженерных сетях.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Центратор с четырьмя зажимами;
- Электрический торцеватель;
- Нагревательный элемент;
- Вспомогательный инструмент;
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента с блоком управления.

Машина электрическая с механическим приводом для сварки пластиковых труб SHENGDA B4SHDS160

Машина с механическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 50 до 160 мм.



Артикул №: B4SHDS160

Механическая машина для стыковой сварки труб диаметром до 160 мм.

Отличается малым весом, универсальная, компактная машина для сварки изделий из пластмассы, особенно подходит для монтажа внутренних систем, работ в ограниченном пространстве и работ на уже смонтированных трубах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер трубы	50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160 мм
Нагрев. пластины макс. температура	270°C
Темп. отклонения поверхности (170~250°C)	< ±7°C
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	1,5 кВт
Мощность торцевателя	0,7 кВт
Общая мощность	2,2 кВт
Вес	57,0 кг
Упаковка	2 транспортировочных ящика (фанера)
Объем	0,60 м³

ОСОБЕННОСТИ

- Данный аппарат имеет съемный нагревательный элемент с PTFE-покрытием;
- Встроена специальная система контроля температуры;
- Изготовлен из высокопрочных и легких материалов;
- Конструкция станины оснащена червячной передачей с контролем давления прижима, что позволяет использовать эти машины не только для безнапорных, но и **напорных сетей**;
- Может эксплуатироваться в различных климатических и температурных условиях;
- Аппарат применяется для сварки пластиковых труб, фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Центратор с четырьмя зажимами;
- Электрический торцеватель;
- Нагревательный элемент;
- Вспомогательный инструмент;
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента с блоком управления.

Машина электрическая с механическим приводом для сварки пластиковых труб SHENGDA B4SHDS200

Машина с механическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 90 до 200 мм.



Артикул №: B4SHDS200

Механическая машина для стыковой сварки труб диаметром до Ø 200 мм. Отличается малым весом, универсальная, компактная машина для сварки изделий из пластмассы особенно подходит для монтажа внутренних систем, работ в ограниченном пространстве и работ на уже смонтированных трубах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер трубы	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200 мм
Нагрев. пластины макс. температура	270°C
Темп. отклонения поверхности (170~250°C)	< ±7°C
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	1,5 кВт
Мощность торцевателя	0,7 кВт
Общая мощность	2,2, кВт
Вес	71,0 кг
Упаковка	2 транспортировочных ящика (фанера)
Объем	0,90 м³

ОСОБЕННОСТИ

- Данный аппарат имеет съемный нагревательный элемент с PTFE-покрытием;
- Встроена специальная система контроля температуры;
- Изготовлен из высокопрочных и легких материалов;
- Конструкция станины оснащена червячной передачей с контролем давления прижима, что позволяет использовать эти машины не только для безнапорных, но и **напорных сетей**;
- Может эксплуатироваться в различных климатических и температурных условиях;
- Аппарат применяется для сварки пластиковых труб, фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Центратор;
- Электрический торцеватель;
- Нагревательный элемент;
- Вспомогательный инструмент;
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента с блоком управления.

Машина электрическая с гидравлическим приводом для сварки пластиковых труб SHENGDA SHD160

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 63 до 160 мм.



Артикул №: SHD160

Компактная, транспортабельная сварочная машина с гидравлическим приводом. Применяется в полевых условиях, на строительной площадке, в цеху и в стесненных условиях для стыковой сварки полиэтиленовых труб и соединительных деталей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер трубы	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160 мм
Макс. температура нагревательного элемента	270°C
Точность установки температуры (170~250°C)	< ±7°C
Диапазон давлений	0~6,3 Мра
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	1,5 кВт
Мощность торцевателя	1,1 кВт
Мощность гидростанции	0,75 кВт
Общая мощность	3,35 кВт
Вес	106,0 кг
Упаковка	3 транспортировочных ящика (фанера)
Объем	0,58 м³

ОСОБЕННОСТИ

- Используется для сварки полиэтиленовых труб и фитингов из ПЭ, ПП, PVDF в полевых условиях и на строительных площадках;
- Сист. контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра;
- Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги;
- Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания;
- Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления;
- Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать ее для сварки особо **ответственных соединений**, например, **газопроводов**.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Центратор;
- Гидростанция;
- Электрический торцеватель;
- Нагревательный элемент;
- Дополнительное оборудование (опционально);
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента.

Машина электрическая с гидравлическим приводом для сварки пластиковых труб SHENGDA SHD250

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВДФ диаметром от 90 до 250 мм.



Артикул №: SHD250

Машина оснащена гидравлическим приводом. Применяется в полевых условиях, на строительной площадке, в цеху и в стесненных условиях для стыковой сварки полиэтиленовых труб и соединительных деталей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер трубы	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 мм
Макс. температура нагревательного элемента	270°C
Точность установки температуры (170~250°C)	< ±7°C
Диапазон давлений	0~6,3 Мра
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	3,0 кВт
Мощность торцевателя	1,1 кВт
Мощность гидростанции	0,75 кВт
Общая мощность	4,85 кВт
Вес	143,0 кг
Упаковка	3 транспортировочных ящика (фанера)
Объем	0,70 м³

ОСОБЕННОСТИ

- Используется для сварки полиэтиленовых труб и фитингов из ПЭ, ПП, PVDF в полевых условиях и на строительных площадках;
- Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги;
- Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагрева и время остывания;
- Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления;
- Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать ее для **сварки особо ответственных соединений**, например, газопроводов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Центратор;
- Гидростанция;
- Электрический торцеватель;
- Нагревательный элемент;
- Дополнительное оборудование (опционально);
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента.

Машина электрическая с гидравлическим приводом для сварки пластиковых труб SHENGDA SHD315

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВДФ диаметром от 90 до 315 мм.



Артикул №: SHD315

Сварочная машина с гидравлическим приводом.

Применяется на строительной площадке, в цеху и в стесненных условиях для стыковой сварки полиэтиленовых труб и соединительных деталей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер трубы	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315 мм
Макс. температура нагревательного эл-та	270°C
Точность установки темп-ры (170~250°C)	< ±7°C
Диапазон давлений	0~6,3 Мра
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	3,5 кВт
Мощность торцевателя	1,1 кВт
Мощность гидростанции	0,75 кВт
Общая мощность	5,35 кВт
Вес	216,0 кг
Упаковка	3 транспортировочных ящика (фанера)
Объем	1,07 м³

ОСОБЕННОСТИ

- Используется для сварки полиэтиленовых труб и фитингов из ПЭ, ПП, PVDF в полевых условиях и на строительных площадках;
- Система контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра;
- Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги;
- Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания. Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления;
- Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать ее для сварки особо **ответственных соединений**, например, **газопроводов**.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Центратор;
- Гидростанция;
- Электрический торцеватель;
- Нагревательный элемент;
- Дополнительное оборудование (опционально);
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента.

Машина электрическая с гидравлическим приводом для сварки пластиковых труб SHENGDA SHD450

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВДФ диаметром от 200 до 450 мм.



Артикул №: SHD450

Сварочная машина с гидравлическим приводом.

Применяется на строительной площадке, в цеху и в стесненных условиях для стыковой сварки полиэтиленовых труб и соединительных деталей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер трубы	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450 мм
Макс. температура нагреват. эл-та	270°C
Точность установки температуры (170~250°C)	< ±7°C
Диапазон давлений	0~6,3 Мра
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	5,38 кВт
Мощность торцевателя	1,5 кВт
Мощность гидростанции	1,5 кВт
Общая мощность	8,38 кВт
Вес	560,0 кг
Упаковка	4 транспортировочных ящика (фанера)
Объем	3,16 м³

ОСОБЕННОСТИ

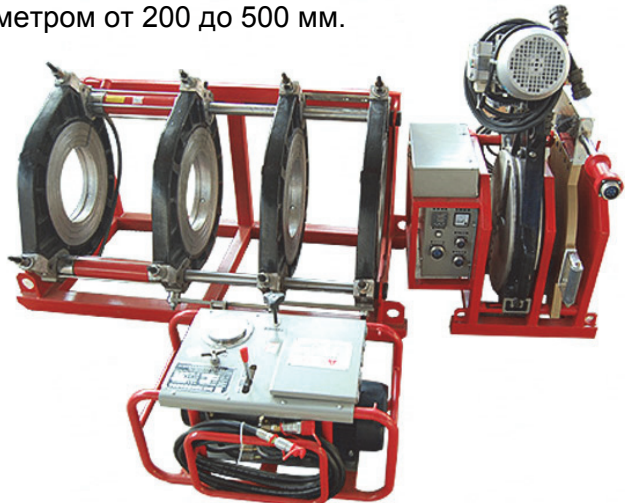
- Используется для сварки полиэтиленовых труб и фитингов из ПЭ, ПП, PVDF в полевых условиях и на строительных площадках;
- Сист. контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра;
- Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги;
- Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания;
- Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления;
- Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать ее для сварки особо **ответственных соединений**, например, **газопроводов**.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Центратор;
- Гидростанция;
- Электрический торцеватель;
- Нагревательный элемент;
- Дополнительное. оборудование (опционально);
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента.

Машина электрическая с гидравлическим приводом для сварки пластиковых труб SHENGDA SHD500

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 200 до 500 мм.



Артикул №: SHD500

Машина оснащена гидравлическим приводом. Используется для сварки полиэтиленовых труб и фитингов из ПЭ, ПП, PVDF в полевых условиях и на строительных площадках.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер трубы	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500 мм
Максимальная температура нагреват. эл-та	270°C
Точность установки температуры (170~250°C)	< ±7°C
Диапазон давлений	0~8,0 Мра
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	6,5 кВт
Мощность торцевателя	1,5 кВт
Мощность гидростанции	1,5 кВт
Общая мощность	9,5 кВт
Вес	700,0 кг
Упаковка	4 транспортировочных ящика (фанера)
Объем	4,43 м³

ОСОБЕННОСТИ

- Используется для сварки полиэтиленовых труб и фитингов из ПЭ, ПП, PVDF в полевых условиях и на строительных площадках;
- Сист. контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра;
- Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги;
- Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания;
- Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления;
- Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать ее для сварки особо **ответственных соединений**, например, **газопроводов**.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Центратор;
- Гидростанция;
- Электрический торцеватель;
- Нагревательный элемент;
- Дополнительное оборудование (опционально);
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента.

Машина электрическая с гидравлическим приводом для сварки пластиковых труб SHENGDA SHD630

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 315 до 630 мм.



Артикул №: SHD630

Машина оснащена гидравлическим приводом. Используется для сварки полиэтиленовых труб и фитингов из ПЭ, ПП, PVDF в полевых условиях и на строительных площадках.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер трубы	315, 355, 400, 450, 500, 560, 630 мм
Максимальная температура нагревательного элемента	270°C
Точность установки температуры (170~250°C)	< ±7°C
Диапазон давлений	0~8,0 Мра
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	9,35 кВт
Мощность торцевателя	1,5 кВт
Мощность гидростанции	1,5 кВт
Общая мощность	12,35 кВт
Вес	780,0 кг
Упаковка	4 транспортировочных ящика (фанера)
Объем	4,43 м ³

ОСОБЕННОСТИ

- Используется для сварки полиэтиленовых труб и фитингов из ПЭ, ПП, PVDF в полевых условиях и на строительных площадках;
- Сист. контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра;
- Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги;
- Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания;
- Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления;
- Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать ее для сварки особо **ответственных соединений**, например, **газопроводов**.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Центратор;
- Гидростанция;
- Электрический торцеватель;
- Нагревательный элемент;
- Дополнительное оборудование (опционально)
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

Машина электрическая с гидравлическим приводом для сварки пластиковых труб SHENGDA SHD800



Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 450 до 800 мм

Артикул №: SHD800

Машина оснащена гидравлическим приводом. Используется для сварки полиэтиленовых труб и фитингов из ПЭ, ПП, PVDF в полевых условиях и на строительных площадках.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер трубы	450, 500, 560, 630, 710, 800 мм
Максимальная температура нагревательного элемента	270°C
Точность установки температуры (170~250°C)	< ±7°C
Диапазон давлений	0~16,0 Мра
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	12,5 кВт
Мощность торцевателя	2,2 кВт
Мощность гидростанции	3,0 кВт
Общая мощность	18,2 кВт
Вес	1 360,0 кг
Упаковка	5 транспортировочных ящиков (фанера)
Объем	8,39 м ³

ОСОБЕННОСТИ

- Используется для сварки полиэтиленовых труб и фитингов из ПЭ, ПП, PVDF в полевых условиях и на строительных площадках;
- Сист. контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра;
- Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги;
- Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания;
- Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления;
- Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать ее для сварки особо **ответственных соединений**, например, **газопроводов**.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Центратор;
- Гидростанция;
- Электрический торцеватель;
- Нагревательный элемент;
- Дополнительное оборудование (опционально);
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента.

Машина электрическая с гидравлическим приводом для сварки пластиковых труб SHENGDA SHD1000



Машина для стыковой сварки с гидравлическим приводом пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 630 до 1000 мм.

Артикул №: SHD1000

Машина оснащена гидравлическим приводом. Используется для сварки полиэтиленовых труб и фитингов из ПЭ, ПП, PVDF в полевых условиях и на строительных площадках.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер трубы	630, 710, 800, 900, 1000 мм
Максимальная температура нагревательного элемента	270°C
Точность установки температуры (170~250°C)	< ±7°C
Диапазон давлений	0~16,0 Мра
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	17,5 кВт
Мощность торцевателя	3,0 кВт
Мощность гидростанции	3,0 кВт
Общая мощность	24,0 кВт
Вес	2 600,0 кг
Упаковка	5 транспортировочных ящиков (фанера)
Объем	15,0 м³

ОСОБЕННОСТИ

- Используется для сварки полиэтиленовых труб и фитингов из ПЭ, ПП, PVDF в полевых условиях и на строительных площадках;
- Сист. контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра;
- Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги;
- Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания;
- Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления;
- Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать ее для сварки особо **ответственных соединений**, например, **газопроводов**.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Центратор;
- Гидростанция;
- Электрический торцеватель;
- Нагревательный элемент;
- Дополнительное оборудование (опционально);
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента.

Машина электрическая с гидравлическим приводом для сварки пластиковых труб SHENGDA SHD1200



Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 630 до 1200 мм.

Артикул №: SHD1200

Машина оснащена гидравлическим приводом. Используется для сварки полиэтиленовых труб и фитингов из ПЭ, ПП, PVDF в полевых условиях и на строительных площадках.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер трубы	630, 710, 800, 900, 1000, 1100, 1200 мм
Максимальная температура нагревательного элемента	270°C
Точность установки температуры (170~250°C)	< ±7°C
Диапазон давлений	0~16,0 Мра
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	21,5 кВт
Мощность торцевателя	4,0 кВт
Мощность гидростанции	3,0 кВт
Общая мощность	29,5 кВт
Вес	2 740,0 кг
Упаковка	5 транспортировочных ящиков (фанера)
Объем	19,54 м ³

ОСОБЕННОСТИ

- Используется для сварки полиэтиленовых труб и фитингов из ПЭ, ПП, PVDF в полевых условиях и на строительных площадках;
- Сист. контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра;
- Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги;
- Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания;
- Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления;
- Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать ее для сварки особо **ответственных соединений**, например, **газопроводов**.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Центратор;
- Гидростанция;
- Электрический торцеватель;
- Нагревательный элемент;
- Дополнительное оборудование (опционально);
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента.

Машина электрическая для производства фасонных изделий SHENGDA SHG315



Артикул №: SHG315

Сварочная машина для производства фасонных изделий предназначена для обработки продукции из ПЭ, ПП, ПВХДФ, и может обрабатывать уголок, тройник, крестовину и Y-форму (45° и 60°), арматуру.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер трубы	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315 мм
Применение	0~90° (угол, тройник, крестовина) 45° и 60° соединительные части (опционально)
Макс. температура нагревательного эл-та	270°C
Точность установки темп-ры (170~250°C)	< ±7°C
Диапазон давлений	0~16,0 Мра
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	5,0 кВт
Мощность торцевателя	0,75 кВт
Мощность гидростанции	1,5 кВт
Общая мощность	7,25 кВт
Вес	760,0 кг
Упаковка	4 транспортировочных ящика (фанера)
Объем	3,1 м³

ОСОБЕННОСТИ

- Имеет интегрированную структуру, поэтому используются различные зажимы при изготовлении разных деталей;
- Используются съемные нагревательные элементы с покрытием PTFE;
- Имеет электрический нагревательный элемент с предохранителем;
- Благодаря низкому стартовому давлению, обеспечивается высокое качество сварки фасонных изделий;
- Оборудована отдельным двухканальным таймером, который записывает время фаз нагрева и охлаждения;
- Оснащена съемными нагревательными элементами, что обеспечивает удобство для размещения и удаления обрабатываемой детали.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

- Специальные зажимы для сварки заглушки фланца;
- Специальные зажимы для установки короткой втулки;
- Специальные зажимы для сварки и установки Y-формы (45° и 60°).

Машина электрическая для производства фасонных изделий SHENGDA SHG630



Артикул №: SHG630

Сварочная машина для производства фасонных изделий предназначена для обработки продукции из ПЭ, ПП, ПВХДФ и может обрабатывать уголок, тройник, крестовину и Y-форму (45° и 60°), арматуру.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер трубы	355, 400, 450, 500, 560, 630 мм
Применение	0~90° (угол, тройник, крестовина) 45° и 60° соединительные части (опционально)
Макс. температура нагревательного эл-та	270°C
Точность установки темп-ры (170~250°C)	< ±7°C
Диапазон давлений	0~16,0 Мра
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	22,23 кВт
Мощность торцевателя	3,0 кВт
Мощность гидростанции	4,0 кВт
Общая мощность	29,23 кВт
Вес	3 510,0 кг (не включая дополнительных частей)
Упаковка	4 транспортировочных ящика (фанера)
Объем	3,1 м³

ОСОБЕННОСТИ

- Имеет интегрированную структуру, поэтому используются различные зажимы при изготовлении разных деталей;
- Использует съемные нагревательные элементы с покрытием PTFE;
- Имеет электрический нагревательный элемент с предохранителем;
- Благодаря низкому стартовому давлению, обеспечивается высокое качество сварки фасонных изделий;
- Оборудована отдельным двухканальным таймером, который записывает время фаз нагревания и охлаждения;
- Оснащена съемными нагревательными элементами, что обеспечивает удобство для размещения и удаления обрабатываемой детали.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

- Специальные зажимы для сварки заглушки фланца;
- Специальные зажимы для установки короткой втулки;
- Специальные зажимы для сварки и установки Y-формы (45° и 60°).

Ленточная пила для резки пластиковых труб SHENGDA SJC315



Артикул №: SJC315

Ленточная пила позволяет обрабатывать пластиковые трубы под заданным углом, а так же обрабатывать такие соединения, как угол, тройник, крестовина.

Обрабатывает детали с минимальными отходами, что значительно повышает эффективность сварки. Может использоваться для обработки толстостенных труб или труб с тонкой стенкой

из ПЭ или ПП, а также других полимерных материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон	≤ 315 мм
Угол резки	0~67,5°
Передний угол	≤ 1°
Диапазон давлений	0~16 Мпа
Линейная скорость	0~255 м/мин
Скорость подачи	Регулируется
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Полная мощность	2,25 кВт
Вес	1 500,0 кг (не включая дополнительных частей)
Упаковка	1 фанерный ящик
Объем	12,85 м³

ОСОБЕННОСТИ

- Гарантирует высокую точность резки углов от 0~67,5°;
- Останавливается в случае обрыва режущего полотна, что позволяет гарантировать высокий уровень безопасности оператора;
- Имеет специально разработанный поворотный стол, который отличается высокой прочностью и чрезвычайной стабильностью;
- Отличается высокой надежностью и простотой в обслуживании.

Ленточная пила для резки пластиковых труб SHENGDA SJC630



Артикул №: SJC630

Ленточная пила позволяет обрабатывать пластиковые трубы под заданным углом, а так же обрабатывать такие соединения, как угол, тройник, крестовина.

Обрабатывает детали с минимальными отходами, что значительно повышает эффективность сварки.

Может использоваться для обработки толстостенных труб или труб с тонкой стенкой из ПЭ или ПП, а также других полимерных материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон	≤ 630 мм
Угол резки	0~67,5°
Точность резки	≤1°
Линейная скорость	0~250 м/мин
Скорость подачи	Регулируется
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Полная мощность	3,7 кВт
Вес	1 900,0 кг (не включая дополнительных частей)
Упаковка	1 фанерный ящик
Объем	12,85 м³

ОСОБЕННОСТИ

- Гарантирует высокую точность резки углов от 0~67,5°;
- Останавливается в случае обрыва режущего полотна, что позволяет гарантировать высокий уровень безопасности оператора;
- Имеет специально разработанный поворотный стол, который отличается высокой прочностью и чрезвычайной стабильностью;
- Отличается высокой надежностью и простотой в обслуживании.

Москва**Офис продаж, демонстрационный зал,
склад, сервисный центр,
испытательная лаборатория****Адрес:** 115280, г. Москва, ул. Автозаводская, д. 25, оф. 1**Телефон:** +7 (495) 792-59-46**Телефон для звонков из регионов России:**

8 (800) 700-41-14

бесплатный звонок по России

ПН-ПТ с 9:00 до 18:30 МСК

E-mail: olmax@olmax.ru**WWW:** www.olmax.ru**Часы работы:** понедельник-пятница: с 9:00 до 18:30,
без перерыва на обед. Суббота, воскресенье: выходные**Екатеринбург****Офис продаж, демонстрационный зал,
склад, сервисный центр****Адрес:** 620137, г. Екатеринбург, ул. Ботаническая, 19**Телефон:** +7 (343) 278-96-59, +7 (343) 278-96-79**Факс:** +7 (343) 278-96-59, +7 (343) 278-96-79**E-mail:** ural@olmax.ru**Часы работы:** понедельник-пятница: с 9:00 до 18:00,
без перерыва на обед. Суббота, воскресенье: выходные**Краснодар****Офис продаж, демонстрационный зал,
склад, сервисный центр****Адрес:** 350059, г. Краснодар, ул. Новороссийская,
д. 236/1, офис 104**Телефон:** +7 (861) 217-01-93**Факс:** +7 (861) 217-01-94**E-mail:** yug@olmax.ru**Часы работы:** понедельник-пятница: с 9:00 до 18:00,
без перерыва на обед. Суббота, воскресенье: выходные**Красноярск****Офис продаж, демонстрационный зал,
склад, сервисный центр****Адрес:**

660021, г. Красноярск, ул. Дубровинского, д. 112

Телефон: +7 (391) 276-75-35, +7 (391) 276-75-34,

+7 (391) 276-75-33, +7 (391) 276-75-32

Факс: +7 (391) 276-75-35**E-mail:** krsk@olmax.ru**Часы работы:** понедельник-пятница: с 9:00 до 18:00,
без перерыва на обед. Суббота, воскресенье: выходные**Нижний Новгород****Офис продаж, демонстрационный зал,
склад, сервисный центр****Адрес:** 603034, г. Нижний Новгород,

ул. Кировская, д. 16, пом. 4

Телефон: +7 (831) 281-87-77, +7 (831) 281-87-86,

+7 (831) 250-13-48, +7 (831) 251-69-06

Факс: +7 (831) 281-87-77**E-mail:** nn@olmax.ru**Часы работы:** понедельник-пятница: с 9:00 до 18:00,
без перерыва на обед. Суббота, воскресенье: выходные**Самара****Офис продаж, демонстрационный зал,
склад, сервисный центр****Адрес:** 443086, г. Самара, ул. Мичурина, д. 147,

цокольный этаж № 1, комната 1

Телефон: +7 (846) 247-54-10**E-mail:** samara@olmax.ru**Часы работы:** понедельник-пятница: с 8:00 до 17:00,
без перерыва на обед. Суббота, воскресенье: выходные**Санкт-Петербург****Офис продаж, демонстрационный зал,
склад, сервисный центр****Адрес:** 192019, г. Санкт-Петербург,

ул. Профессора Качалова, д. 3, литера «В»

Телефон: +7 (812) 412-60-17, +7 (812) 412-30-44,

+7 (812) 677-88-78

Факс: +7 (812) 412-30-44**E-mail:** spb@olmax.ru**Часы работы:** понедельник-пятница: с 9:00 до 18:00,
без перерыва на обед. Суббота, воскресенье: выходные**Санкт-Петербург****Офис продаж, демонстрационный зал,
склад, сервисный центр****Адрес:** 190103, г. Санкт-Петербург,

10-я Красноармейская, д. 15-17

Телефон: +7 (812) 575-00-86, +7 (812) 575-00-56,

+7 (812) 251-37-07

Факс: +7 (812) 575-00-86, +7 (812) 575-00-56,

+7 (812) 251-37-07

E-mail: triac.spb@gmail.com**Часы работы:** понедельник-пятница: с 9:30 до 18:30,
без перерыва на обед. Суббота, воскресенье: выходные**8 (800) 700-41-14****+7 (495) 792-59-46**

бесплатный звонок по России

ПН-ПТ с 9-00 до 18-30 МСК

www.olmax.ru